

微型隔膜液泵

HX1.100-DCB 无刷马达配置

原理

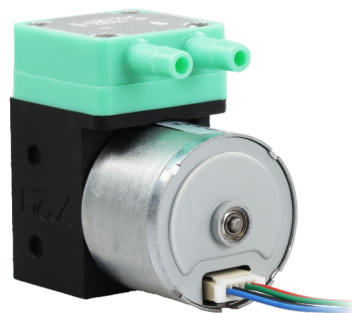
微型隔膜泵是根据容积式泵的原则简单设计而成。由电机通过传动机构，推动隔膜往复运动，控制阀片的关闭和打开，从而形成对气体或者液体的吸入和排出。

耐化学性能

采用聚四氟乙烯、FFPM或其他材料组合，适用于中性和腐蚀性气体或液体。

耐用和维护方便

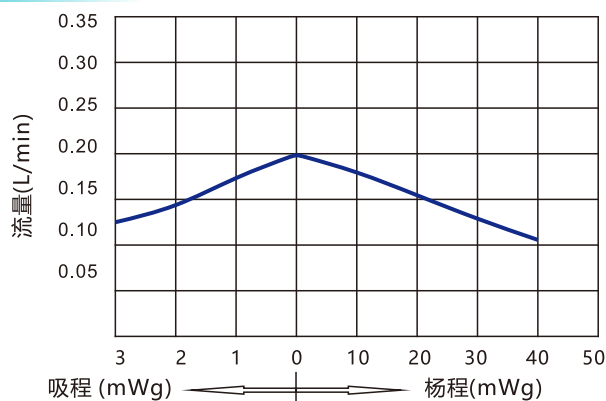
泵的系统化、最优化设计以及每个零件的精准制造，确保安全运行，允许他们空运转或者在恶劣的环境下运行。



CE RoHS

- 超微型隔膜泵，小尺寸
- 灵活多样泵头材料选择，满足不同种类的介质兼容性
- 无刷直流调速马达，超低噪音，超长的马达寿命
- 电机停止时，无回流

流量曲线参考图



注: 流量测试在 20°C 水温下进行

订货指南:

HX1.100 KP DCB- P 12V/24V

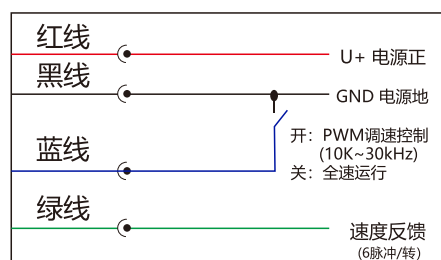
膜片材料

KP: EPDM膜片
KT: PTFE涂层膜片
KV: FPM膜片

阀片 谐振腔材料

P: EPDM(默认材质)
N: FPM
T: FFPM

电机接线:



安装图 (mm)

