

微型隔膜液泵

HX1.600-DCB 无刷直流电机配置

原理

微型隔膜泵是根据容积式泵的原则简单设计而成。由电机通过传动机构，推动隔膜往复运动，控制阀片的关闭和打开，从而形成对气体或者液体的吸入和排出。

耐化学性能

采用聚四氟乙烯、FFPM或其他材料组合，适用于中性和腐蚀性气体或液体。

耐用和维护方便

泵的系统化、最优化设计以及每个零件的精准制造，确保安全运行，允许他们空运转或者在恶劣的环境下运行。

性能参数

流量(L/min)	0.6
吸程(mWg)	3
扬程(mWg)	60

电机参数

电压(V)	12V/24
最大负载电流 (A)	0.35/0.70
堵转电流 (A)	1.00/1.70
功耗 (W)	8.4/8.4

其他参数

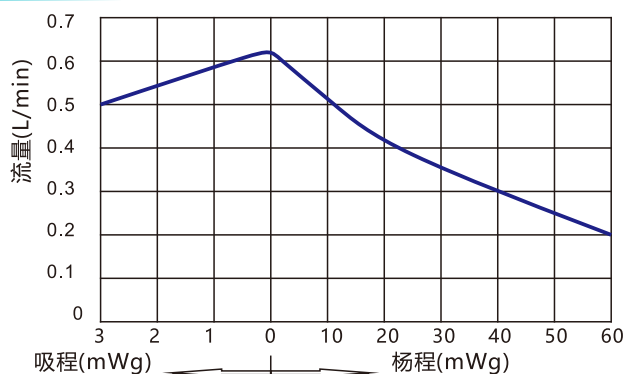
泵头材质	PP
工作环境温度	- 10°C° ~ + 60 °C
工作介质温度	+ 5 °C° ~ + 50 °C
产品重量(g)	195



CE RoHS

- 微型高压隔膜液体泵，小尺寸
- 灵活多样泵头材料选择，满足不同种类的介质兼容性
- 良好的泵头密封性，电机停止时，无回流
- 4线制无刷调速马达，兼容模拟和PWM信号调速，超长的马达寿命

流量曲线参考图



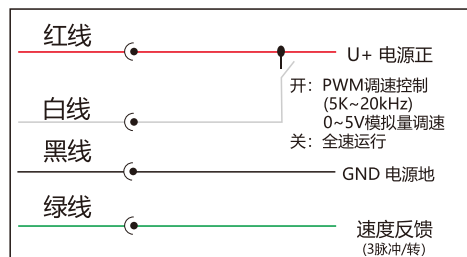
注: 流量测试在 20°C 水温下进行。

订货指南:

HX1.600 KN DCB - P 12V/24V

膜片材料	阀片	谐振腔材料
KN: EPDM膜片	P: EPDM(默认材质)	
KT: PTFE涂层膜片	N: FPM	
	T: FFPM	

电机接线：



安装图 (mm)

