

微型隔膜液泵

HX300-DC 经济型有刷马达配置

原理

微型隔膜泵是根据容积式泵的原则简单设计而成。由电机通过传动机构，推动隔膜往复运动，控制阀片的关闭和打开，从而形成对气体或者液体的吸入和排出。

耐化学性能

采用聚四氟乙烯、FFPM或其他材料组合，适用于中性和腐蚀性气体或液体。

耐用和维护方便

泵的系统化、最优化设计以及每个零件的精准制造，确保安全运行，允许他们空运转或者在恶劣的环境下运行。



CE RoHS

- 微型隔膜泵，小尺寸，免维护
- 灵活多样泵头材料选择，满足不同种类的介质兼容性
- 低噪音，低振动
- 电机停止时，无回流
- 经济型马达，满足客户对成本的控制

性能参数

流量(L/min)	450
吸程(mWg)	6
扬程(mWg)	10

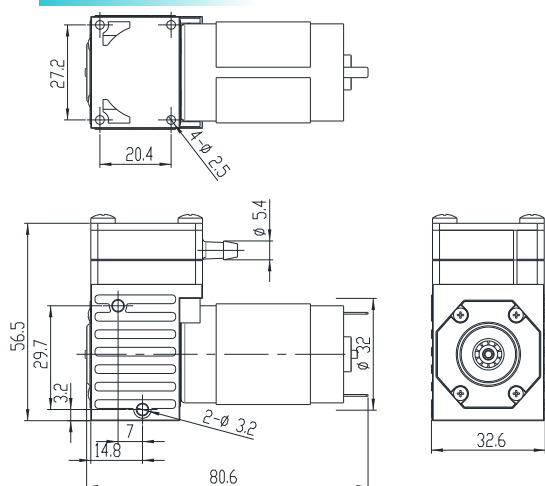
电机参数

电压(V)	12V/24V
最大负载电流 (A)	0.36/0.69
堵转电流(A)	0.51/0.99
功耗 (W)	6.70/6.72

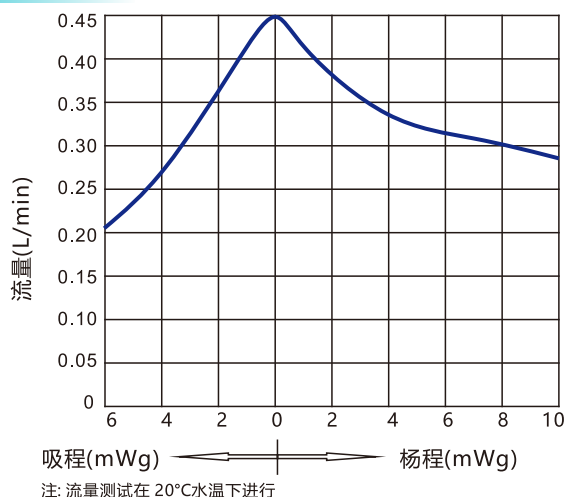
其他参数

泵头材质	PP
工作环境温度	- 20°C ~ + 60 °C
工作介质温度	+ 5 °C ~ + 50 °C
产品重量(g)	180

安装图 (mm)



流量曲线参考图



订货指南：

HX300 KP DC- P 12V/24V

膜片材料

KP: EPDM膜片
KT: PTFE涂层膜片
KV: FPM膜片

阀片

P: EPDM(默认材质)
N: FPM
T: FFPM