

微型隔膜气泵

HX01-DCB 长寿命无刷电机配置

原理

微型隔膜泵是根据容积式泵的原则简单设计而成。由电机通过传动机构，推动隔膜往复运动，控制阀片的关闭和打开，从而形成对气体或者液体的吸入和排出。

耐化学性能

采用聚四氟乙烯、FFPM或其他材料组合，适用于中性和腐蚀性气体或液体。

耐用和维护方便

泵的系统化、最优化设计以及每个零件的精准制造，确保安全运行，允许他们空运转或者在恶劣的环境下运行。

性能参数

流量(mL/min)	900
真空度 (mbar absolute atm.Press.)	-50
允许连续运行最大真空(kPa)	-35
允许连续运行最大压力(bar)	0.50
压力 (bar atm.Press.)	0.65

电机参数

电压(V)	5V/6V
最大负载电流 (A)	150
功耗 (W)	0.9

其他参数

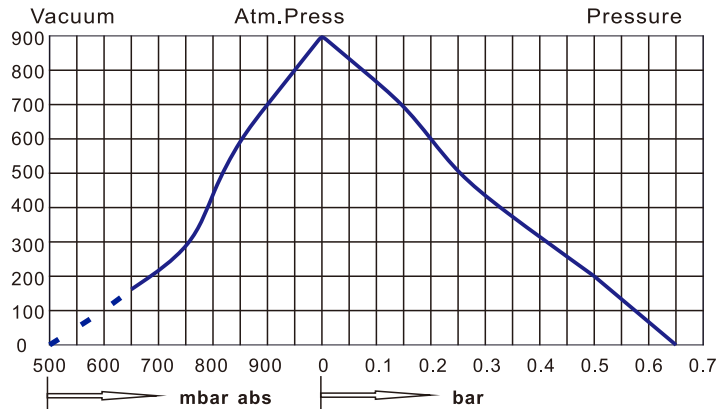
泵头材质	PPS
膜片材质	EPDM
阀片材质	EPDM
工作环境温度	- 20°C ~ + 60 °C
工作介质温度	+ 5 °C ~ + 50 °C
产品重量(g)	30



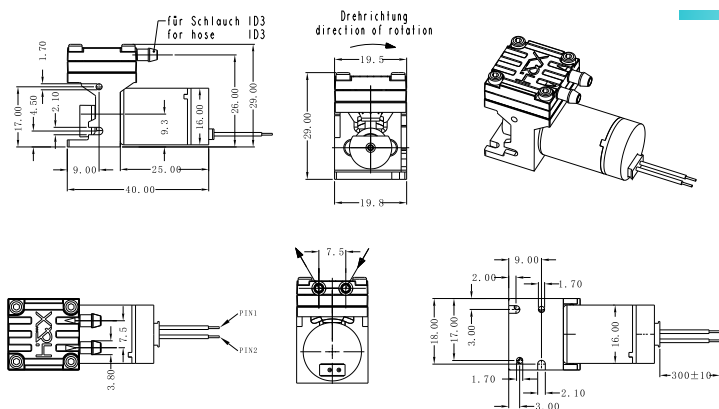
CE RoHS

- 超微型隔膜气泵，小尺寸，免维护
- 低噪音，低振动
- 高可靠、高稳定性，保证良好气密性
- 精准制作，保持流量一致性与长期稳定
- 采用进口双滚珠轴承无刷电机，寿命8000hr以上

流量曲线参考图



安装图 (mm)



订货指南:

HX01 DCB 5V /6V